

# DRYPRO 600

## AVÍCOLA & ACUÍCOLA

Presentamos la solución más eficiente y rentable del mundo para el reúso de subproductos y mortalidad en granjas y plantas de producción.



# GENERALIDADES

- **Materia Prima** - Versátil para diferentes especies
- **Bioseguridad** - Mejorada a través de la eliminación local y el calor
- **Productos** - Agregan valor a la línea de operación
- **Medio Ambiente** - Amigable, sin olores ni emisiones
- **Eliminación Optimizada** - Gestión responsable de residuos
- **Mano de Obra** - Costos significativamente reducidos
- **Plug & Play** - Operación fácil & autónoma
- **Robusto** - Construcción de alta calidad





# E L P R O C E S O



Los subproductos y la mortalidad se calientan a una temperatura de 100°C para secar y moler los huesos, para obtener una mezcla homogénea.



La temperatura se mantiene para esterilizar la mezcla.



El producto se seca mediante calor y ventiladores hasta alcanzar el nivel de deshidratación deseado, produciendo la harina.



Los contenidos se descargan automáticamente en el compartimento de almacenamiento.

La harina es un producto estéril, estable e inodoro que se puede aplicar en el campo, integrarse en fertilizantes comerciales o utilizarse en procesos posteriores como base de materia prima para alimentos para animales.



## C A R A C T E R Í S T I C A S

- Capacidad máxima: 600 kg
- Operador: 1 para cargar y descargar
- Alimentación: por la parte superior
- Descarga automática: sí
- Tipo de carga: por lote
- Duración del ciclo: 4-6 horas
- Temperatura de esterilización interna: 100°C
- Consumo eléctrico: ~20 kW/h
- Sistema controlado: operaciones programables
- Interfaz PLC: pantalla táctil



## C A R A C T E R Í S T I C A S D E L A H A R I N A

- Reducción de peso en aproximadamente 2/3
- Humedad: ~ 30%

